

NOWO METAL 2-K. PU PRIMER SB

Nowo Metal 2-K. PU Primer SB

ANVENDELSE

Anvendes som primer i polyuretan systemer til ståloverflader, som er udsat for en hård atmosfærisk belastning. Anbefales som primer under Nowo Metal 2-K. PU Combi SB til opbygning af korrosionsklasser.

EGENSKABER

Nowo Metal 2-K. PU Primer SB giver en katodisk beskyttelse af stålet. Anbefales til stålkonstruktioner, stårammer, maskiner og udstyr som er udsat i hårdt miljø.

TEKNISKE DATA

FARVE:	RAL og NCS eller efter kundeønske
TØRSTOF VOLUMEN:	u/hærder: 57-62 % - m/hærder: 57-62 %
TØRSTOF VÆGT:	u/hærder: 72-77 % - m/hærder: 72-77 %
ANBEFALET LAGTYKKELSE:	100 µm tørfilm
VÅDFILM:	170 µm
TEORETISK RÆKKEEVNE:	6 m ² pr. liter v/100 µm
FORTYNDER:	Nowo Fortynder F-137
BLANDEFORHOLD:	10 : 1 med hærder 2422
RENGØRING:	Nowo Fortynder F-137
GLANS(60°):	mat
OPBEVARING:	I tætsluttende emballage ved temperaturer mellem + 5°C og 25°C
VOC (MAX):	365 g/l
DENSITET:	u/hærder: 1,52-1,62 – m/hærder: 1,48-1,58
pH:	
POT-LIFE:	2-3 timer
TØRRETID +20°C/ 40-60% RH v/100 µm	
STØVTØR (ISO 1517:1973):	20 min.
OVERFLADETØR (ISO 1517:1973):	1 time
OVERLAKERBAR:	Ingen begrænsning
SIKKERHEDSDATA:	Se sikkerhedsdatablad

NOWO METAL 2-K. PU PRIMER SB

BRUGSANVISNING

FORBEHANDLING:

Emnet skal være rent og tørt. Fri for fedt, olie, rust og glødeskaller.

Koldvalset stål: Affedtning og fosfatering

Varmvalset stål: Sandblæses til SA2½(ISO 8501-1-1988)

Galvaniseret stål: Spørg teknisk service

Andre ståloverflader: Spørg teknisk service

PÅFØRINGSFORHOLD:

Påføringen skal ske straks efter forbehandlingen. Alle overflader skal være tøre. Under påføringen skal luftens, malingens og emnets temperatur være mindst 10°C og den relative luftfugtighed under 80%. Ved udendørs lufttemperatur over 25°C, skal man være opmærksom på tørsprøjtning. Emnets temperatur bør være mindst 3°C over dugpunktet, for at undgå kondensdannelse. Anvendelsesteknik kan malingen påføres med de fleste kendte påføringsmetoder. Kontakt evt. teknisk service.

PÅFØRING:

Udstyr	Dyse
Airless	11-15
Airmix	

BEMÆRKNINGER

De tekniske angivelser er baseret på laboratorietest og vejledende valg af produkt og arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold er uden for vor kontrol, kan vi udelukkende stå inde for produktets kvalitet. Det anbefales derfor, at produktet afprøves under egne forhold med hensyn til relevante krav.

Version: 26032018

