



## ISOPOX GULVMALING 200W

### PRODUKTBESKRIVELSE

IsoPox 200W er en farveløs 2 komponent dekorativ belægning til gulve baseret på vandfortyndbar epoxyharpiks med beskyttende effekt.

### ANVENDELSE

#### BETON

- Som spædning/forseglingslag mod gennemtrængning på beton for IsoPox 216W
- Varehuse og lagerbygninger
- Parkeringsanlæg og garager
- Dårligt ventilerede rum / huskældre

#### ANVENDELSER SAMMEN MED TRÆ

- som spædning & gennemsigtig slutbehandling
- trægulve / parketgulve / i idrætshaller
- parket- og plankegulve i lejligheder

### OPBEVARING OG HOLDBARHED

Når dette produkt opbevares tørt i de originale uåbnede beholdere ved en temperatur på mellem 5 og 25 °C, kan det holde sig i mindst ét år fra produktionsdatoen.

### BRUGERVEJLEDNING

#### 1. Som spædning for Beton / forseglingslag mod gennemtrængning på beton for IsoPox 216W

##### Overfladebeskyttelse

Betonunderlaget skal være rent, støvfrit, fri for urenheder på overfladen såsom fedt eller oliepletter, asfalt, voks og gamle rester af maling osv.

Til større arealer anbefales slyngrensning eller højtryksrensning

Behandlingen skal finde sted ved en omgivende temperatur på mindst +15 °C

##### Blanding

Ryst komponent A/hvid væske/bland den med komponent B i blandingsforholdet 100 : 26. Bland med en elektrisk omrører i mindst 3 minutter

Blandingen af A og B skal fortyndes med vand i forholdet 1 : 1 for at opnå gennemtrængningsopløsning.

Den endelige blanding af A+B+vand kan anvendes ca. 15 minutter efter blanding af alle komponenter og har nået en helt homogen konsistens.

##### Anvendelse:

- Spædningen påføres bedst med en rulle eller børste for at opnå en vedvarende og jævn dækning.
- Undgå opdæmning.

# ISOPOX GULVMALING 200W

## Vigtige bemærkninger

- Behandlingen med IsoPox 200W kan tidligst udføres 7 dage efter, at der er lagt beton.
- Underlagets fugtindhold er maksimalt 10 % efter vægt.
- Efter 24 timer skal det behandles med 1-2 lag IsoPox 216W.
- IsoPox 200W må ikke anvendes til at male overflader, der kommer i direkte kontakt med madvarer, drikkevand, børnelegetøj og børnemøbler.

**Rengøring:** Skyl alle redskaber med vand straks efter anvendelse.

Når IsoPox 200W er hærdet, kan den kun fjernes mekanisk.

## 1. ANVENDELSER SAMMEN MED TRÆ

Spædning & gennemsigtig slutbehandling til trægulve / parketgulve / i idrætshaller, parket- og plankegulve i lejligheder.

### Overfladebeskyttelse

- Overfladen, der skal males, skal være ren og bæredygtig. Rester af snavs, fedtede pletter eller polervoks skal fjernes ved afslibning, slibestøv skal fjernes ved fejning eller støvsugning.
- Behandlingen skal finde sted ved en omgivende temperatur på mindst +15 °C.
- Blanding - spædning
- Ryst komponent A / hvid væske / kortvarigt, og bland den med komponent B i blandingsforholdet 100 : 26.
- Bland med en elektrisk omrører i mindst 2-5 minutter.
- Ved at tilføje 30-50 % vand til blandingen af A og B opnås en gennemtrængningsopløsning.
- Den endelige blanding af A+B +vand kan anvendes ca. 15 minutter efter blanding af alle komponenter og har nået en helt homogen konsistens.

### Blanding - slutbehandling

- Ryst komponent A/hvid væske/kortvarigt, og bland den med komponent B i blandingsforholdet 100:26.
- Bland med en elektrisk omrører i mindst 2-5 minutter.
- Ved tilførsel af maks. 15 % vand alt efter overfladens tilstand til blandingen af A og B opnås en endelig slutbehandling.
- Den endelige blanding af A+B +vand kan anvendes ca. 15 minutter efter blanding af alle komponenter og har nået en helt homogen konsistens.

### Anvendelse:

- Spædning & slutbehandling udføres bedst med en rulle eller pensel for at opnå en vedvarende og jævn dækning.
- Påfør den første behandling som spædning, stærkt absorberende træoverflader kræver to spædningsbehandlinger.
- Det kræver normalt to behandlinger at opnå en ensartet overflade.
- Ventetiden mellem behandlingerne er mindst 20 timer og højst 30 timer
- **Vigtige bemærkninger:**
- Før du påfører anden behandling, anbefales det at slibe den første behandling med sandpapir nr. 320.

### Rengøring:

Skyl alle redskaber med vand straks efter anvendelse. Når IsoPox 200W er hærdet, kan den kun fjernes mekanisk.

### Forholdsregler for håndtering

- Undgå kontakt med hud samt øjne, og undgå indånding af dampe.
- Bær beskyttelseshandsker i forbindelse med blanding eller anvendelse.
- Hvis du får det i øjnene, skal du holde øjnene åbne, skylle øjnene med vand i mindst 15 minutter og søge læge.
- Hvis du får det på huden, skal du fjerne forurenet tøj og skylle huden grundigt.

Angivelserne i dette datablad er baseret på vores nuværende viden, og er ingen garanti for produktet. Overholdelse af regionale og nationale love er underlagt modtageren af vores produkter. Vi kan derfor ikke garantere for urigtig anvendelse af vores produkter. Malingen skal betragtes som halvfabrikata, da resultatet er afhængigt af konstruktion, underlagets beskaffenhed, forbehandling, temperatur, fugtighed m.v. Denne beskrivelse er uforpligtende og der tages forbehold for fejl og mangler i beskrivelsen.

NOWOCOAT INDUSTRIAL A/S • CVR: 25067282 • Gl. Donsvej 6 • DK-6000 Kolding • T: +45 75 50 11 11 • E: mail@nowocoat.dk

COATING THE FUTURE

# ISOPOX GULVMALING 200W

## TEKNISKE DATA

**Form:** Komponent A flydende, komponent B flydende  
**Farve:** Gennemsigtig ved påføring  
**Grundlæggende parametre:** Egenskaber for ikke-hærdet harpiks, se dataarket.

	10° c	20° c	30° c
Holdbarhed	170	150	120 min
Kan betrædes efter	30	24	20 timer
Fuldhærdet	9	7	6 dage

### Begrænsning for anvendelse

Minimumstemperatur for luft og underlag: +10°C / 15°C\*

Maksimumtemperatur for luft og underlag: +30°C

Maksimal ventetid mellem bestrygninger: 24 timer

\*alt efter anvendt hærdningsmiddel

### Bland ration:

Spædning komponent A + B: 100 : 26

Bland (A+B) + vand: 100 : 100

Slutbehandling komponent A + B: 100 : 26

Bland (A+B) + vand: 100 : 15

**Underlagets fugtindhold:** Maks. 10 % efter vægt

**Forbrug:** 0,2 - 0,3 kg/m<sup>2</sup> pr. behandling (alt efter porøsitet og underlagets overfladestruktur anbefaler producenten 1-2 bestrygninger som spædning og 1-2 bestrygninger som slutbestrygning)

### Emballage:

Forhåndsudmålte enheder (A+B) i 10 liters plastikbeholdere

Komponent A: 7 kg plastikbeholdere

Komponent B: 1,85 kg plastikbeholdere

Angivelserne i dette datablad er baseret på vores nuværende viden, og er ingen garanti for produktet. Overholdelse af regionale og nationale love er underlagt modtageren af vores produkter. Vi kan derfor ikke garantere for urigtig anvendelse af vores produkter. Malingen skal betragtes som halvfabrikata, da resultatet er afhængigt af konstruktion, underlagets beskaffenhed, forbehandling, temperatur, fugtighed m.v. Denne beskrivelse er uforpligtende og der tages forbehold for fejl og mangler i beskrivelsen.

NOWOCOAT INDUSTRIAL A/S • CVR: 25067282 • Gl. Donsvej 6 • DK-6000 Kolding • T: +45 75 50 11 11 • E: mail@nowocoat.dk

COATING THE FUTURE